



MÁQUINAS HERRAMIENTAS CONVENCIONALES

MAQUINADO DE TORNEADO BÁSICO
MAQUINADO DE FRESADO BÁSICO



f t i y o www.cio.mx

OBJETIVOS

Que el participante sea capaz a partir de un plano de seleccionar las máquinas, herramientas, sistemas de sujeción, y parámetros de mecanizado óptimos, así como realizar el mecanizado de piezas sencillas en torno y fresadora.

METODOLOGÍA

Será un curso teórico-práctico por exposición hacia el grupo promoviendo la participación de todos y se complementará con material didáctico y materiales para maquinar.

DIRIGIDO A

- Este curso está dirigido a cualquier personal técnico o estudiantes que estén interesados en adquirir conocimientos básicos para la selección, y operación de máquinas herramientas convencionales.

BENEFICIOS

En este curso el participante aprenderá a realizar la selección y mecanizado de una pieza en torneado y fresado. Así como ponerlo en práctica, centrando piezas, calibrando herramientas y realizar cálculos de velocidades.

CONTENIDO

MÓDULO 1

Introducción a las Máquinas y Herramientas.

- 1.1 Definición.
- 1.2 Funcionamiento.
- 1.3 Tipos De Herramientas.
- 1.4 Tipos De Materiales.
- 1.5 Tipos de corte de materiales.
- 1.6 Tipos de afilado de herramientas.
- 1.7 Aplicaciones y ventajas.

MÓDULO 2

Torno convencional.

- 2.1 Definición.
- 2.2 Partes de la máquina.
- 2.3 Calculo de condiciones de corte.
- 2.4 Funcionamiento y operaciones.



MÁQUINAS HERRAMIENTAS CONVENCIONALES

MAQUINADO DE TORNEADO BÁSICO
MAQUINADO DE FRESADO BÁSICO

CENTRO DE INVESTIGACIONES EN ÓPTICA, A.C.



- 2.4.1 Centrado.
- 2.4.2 Cilindrado.
- 2.4.3 Rectificado.
- 2.4.4 Ajustes De Balero.
- 2.4.5 Moleteado.
- 2.4.6 Roscas.

MÓDULO 3

Fresadora vertical convencional

- 3.1 Definición.
- 3.2 Partes de la máquina.
- 3.3 Calculo de condiciones de corte.
- 3.4 Tipos de sujeción.
- 3.5 Funcionamiento y operaciones.
 - 3.5.1 Centrado.
 - 3.5.2 Careado.
 - 3.5.3 Matriz de barrenos.
 - 3.5.4 Ajustes con boring y rima.
 - 3.5.5 Machueleado.

Evaluación teórica y práctica.

INSTRUCTOR

Ing. Juan Carlos Rodríguez Márquez

REQUISITO:

- Para participar en el curso, es necesario tener conocimientos básicos previos en herramienta de corte metalmeccánica, interpretación de planos, uso de instrumentos de medición.
- El participante deberá contar con al menos estudios de secundaria.

DURACIÓN

24 horas.

INCLUYE

- Constancia.
- Manual por cada participante.
- Coffee break y comida (en caso de ser impartido en las instalaciones del CIO).

INFORMES (COSTOS)

M. en A. Mayte Pérez Hernández.
responsable.capacitacion@cio.mx

Link de Inscripción:

<https://ares.cio.mx/CIO/cursos/fichaInscripcionCurso.php>

Loma del Bosque 115, Col. Lomas del Campestre.37150 León, Gto.

Tel (477) 441 42 00, Ext. 157



MÁQUINAS HERRAMIENTAS CONVENCIONALES

MAQUINADO DE TORNEADO BÁSICO
MAQUINADO DE FRESADO BÁSICO

CENTRO DE INVESTIGACIONES EN ÓPTICA, A.C.



NOTAS DE PAGO

- El costo deberá ser cubierto en su totalidad al aceptar esta propuesta.
- El pago deberá efectuarse a Nombre de: Centro de Investigaciones en Óptica, A.C., en las instalaciones del CIO o mediante una transferencia bancaria en: BBVA BANCOMER, S.A. en la CUENTA: 0443010023 CLABE: 01 222 500 443010023 9 SUC: 0714 PLAZA: LEÓN, GTO.
- Importante, enviar depósito a: responsable.capacitacion@cio.mx (con sello bancario al frente)

